

QUESTÕES

ÁREA: CONTROLE DE PROCESSOS INDUSTRIAIS - SOLDAGEM - 1117

1. Assinale a alternativa correta, quanto à concordância verbal, na alteração da frase: **O craque não é o que faz isso ou aquilo.**

- A) Não se tratam de craques que fazem isso ou aquilo.
- B) Isso ou aquilo não são coisas que deve ser feitas pelo craque.
- C) Isso ou aquilo não são o que deve fazer craques.
- D) craque talvez não seja o que faz isso ou aquilo.
- E) Não podem existir craque que façam isso ou aquilo.

2. De acordo com a norma-padrão da Língua Portuguesa e em relação à concordância verbal, assinale a alternativa **incorreta**.

- A) Mamões, peras, maçãs, tudo está caro.
- B) Almoçaram cedo a criança e a empregada.
- C) Eu e Marina viajaremos em agosto.
- D) A multidão correu para o portão.
- E) As pessoas parecem concordarem com a política da empresa.

3. Figuras de linguagem podem ser formas criativas, inteligentes e bastante eficazes de usar a linguagem. E assim fazemos em nosso diaadia. Observe:

Nossa! O Brasil tem a menor carga tributária do planeta, uma maravilha!

Esta frase é:

- A) Metafórica.
- B) Assindética.
- C) Autoritária.
- D) Exagerada.
- E) Irônica.

4. Em metalurgia e materiais, existem várias técnicas de aquecimento de peças, para diversas finalidades, como, somente:

- A) aumentar a resistência do material;
- B) facilitar a remoção de impurezas;
- C) reduzir a densidade do metal;
- D) amolecer o material antes da conformação;
- E) criar uma superfície mais áspera na peça.

5. Realizar a higienização periódica das máquinas de solda é fundamental para eliminar quaisquer acúmulos de poeira, sujeira e resíduos que possam se depositar ao longo do tempo. Essa prática contribui para evitar:

- A) a diminuição do risco de incêndio durante o processo de soldagem;
- B) o aumento da eficiência da soldagem;
- C) a limpeza adequada do equipamento;
- D) o aumento da durabilidade do equipamento;
- E) os bloqueios nos componentes internos e assegurar o funcionamento adequado da máquina.

6. Antes de se iniciar o processo de soldagem, é importante alinhar as peças conforme predeterminado, evitando, **EXCETO**:

- A) ressecamento da solda;
- B) distorções;
- C) tensões residuais;
- D) falhas na solda;
- E) falhas no projeto.

7. Os processos de solda MIG (Metal Inert Gas) e MAG (Metal Active Gas) utilizam o arco elétrico como fonte de calor entre a peça e o arame (consumível). O arame é fornecido por um alimentador contínuo, e o arco elétrico funde o arame na medida em que este alimenta a poça de fusão. Uma das vantagens da utilização da solda MIG é:

- A) A limitação de espessura da solda.
- B) A não necessidade de remoção de escória.
- C) Que não há alterações significativas no processo de soldagem com a presença de correntes de ar.
- D) Que o processo não requer uma fonte constante de gás inerte para proteger a solda.
- E) Nem uma das alternativas anteriores

8. O chanframento de peças metálicas é uma técnica fundamental na indústria metalúrgica, consistindo na criação de uma superfície inclinada ou chanfro ao longo das bordas ou superfícies das peças. Essa prática traz diversos benefícios, **EXCETO**:

- A) aprimoramento da qualidade da junta soldada;
- B) minimização de tensões excessivas nas extremidades;
- C) aumento da segurança no manuseio das peças;
- D) asseguramento da aderência aos padrões de excelência;
- E) degradação do aspecto superficial da peça.

9. Considerando-se a limpeza e preparação adequada das peças a serem soldadas, assinale a única alternativa que preenche a lacuna abaixo **CORRETAMENTE**:

A preparação meticulosa das peças é uma etapa absolutamente crucial no processo de soldagem, pois exerce uma influência significativa na qualidade e _____ da solda resultante.

- A) fragilidade;
 - B) ductibilidade;
 - C) coloração;
 - D) espessura;
 - E) durabilidade.
-

10. Durante o processo de soldagem, é crucial tomar certos cuidados para garantir a segurança e eficácia do trabalho realizado, EXCETO:

- A) utilizar Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) adequados para proteger os trabalhadores dos riscos associados à soldagem, como faíscas, radiação UV e calor excessivo;
 - B) ignorar a ventilação adequada do local de trabalho, já que não influencia na segurança durante a soldagem;
 - C) sinalizar devidamente a área, para alertar sobre os riscos e restrições de acesso;
 - D) manter extintores de incêndio próximos e ter um procedimento claro de resposta a emergências em caso de incêndio;
 - E) realizar a manutenção regular dos equipamentos de soldagem, considerando a importância de inspeções regulares e manutenção preventiva.
-

GABARITO DA SEÇÃO

**1 D 2 E 3 E 4 D 5 E
6 A 7 B 8 E 9 E 10 B**