

QUESTÕES

1. De acordo com a ótica da gestão de qualidade total, qualidade consiste:

A) na busca da perfeição com a finalidade de agradar clientes cada vez mais conscientes.

B) em um termo com um único sentido, pois quem produz e quem consome o bem deve enxergar a qualidade da mesma forma.

C) na busca constante do processo perfeito, mesmo que se resulte no aumento do retrabalho.

D) em uma visão objetiva acerca das expectativas do cliente quanto às características do bem.

2. No controle de qualidade aplicado ao setor de corte nas indústrias de confecções, alguns aspectos devem ser considerados. A esse respeito, analise as afirmativas descritas a seguir:

I- Corte fora do risco gera defeitos de peça maior ou menor que a modelagem usada.

II- Lâminas de corte sem fio geram defeitos de "bordas desfiadas" nas peças.

III- Lâmina não apropriada ao elastano gera defeito de "bordas repuxadas" nas peças.

IV- Lâminas aquecidas geram defeitos de "bordas fundidas" em tecidos de fibras sintéticas.

Assinale a opção correta.

A) Apenas I e III são verdadeiras.

B) Apenas II e IV são verdadeiras.

C) Apenas II e IV são falsas

D) I, II, III e IV são verdadeiras.

3. A Comissão Interna de Prevenção de Acidentes - CIPA - tem por atribuição:

A) analisar todos os acidentes ocorridos na empresa ou estabelecimento, com ou sem vítima, e todos os casos de doença ocupacional, registrando-os em documento específico.

B) divulgar e promover o cumprimento das Normas Regulamentadoras, bem como cláusulas de acordos e

convenções coletivas de trabalho, relativas à segurança e saúde no trabalho.

C) promover a realização de atividades de conscientização, educação e orientação dos trabalhadores para a prevenção de acidentes do trabalho e doenças ocupacionais, tanto através de campanhas quanto de programas de duração permanente.

D) aplicar os conhecimentos de engenharia de segurança e de medicina do trabalho ao ambiente de trabalho e a todos os seus componentes, inclusive máquinas e equipamentos, de modo a reduzir até eliminar os riscos ali existentes à saúde do trabalhador.

4. O relacionamento interpessoal no ambiente de trabalho nos obriga a lidar com diferenças de opinião, de visão, de formação, de cultura, de comportamento. Saber lidar com esses fatores é essencial para uma boa relação com os colegas. Assinale a alternativa que **NÃO** apresenta uma característica pessoal essencial para um bom relacionamento interpessoal no ambiente de trabalho.

A) Autoconhecimento.

B) Individualidade.

C) Cordialidade.

D) Empatia.

5. As máquinas de costura possuem diversos componentes para possibilitar o seu pleno funcionamento. Alguns desses componentes podem ser adaptados à utilização para obter melhores resultados.

Sobre os componentes das máquinas de costura, leia com atenção as opções abaixo e assinale a alternativa **CORRETA**.

A) O calcador é o componente que se posiciona sobre o tecido durante a costura. Sua função é segurar o tecido para evitar a movimentação enquanto a agulha sobe e desce.

B) O calcador é o componente que se posiciona na lateral da máquina de costura e acompanha a rotação da agulha durante a costura.

C) O volante é o componente que se posiciona sobre o tecido durante a costura. Sua função é segurar o tecido, para evitar a movimentação, enquanto a agulha sobe e desce.

D) O tensor é o componente que se posiciona sobre o tecido durante a costura. Sua função é segurar o tecido, para evitar a movimentação, enquanto a agulha sobe e desce.

INSTRUTOR HORISTA - CONFECÇÃO DO VESTUÁRIO_ CÓD. 1100

6. Leia as afirmativas expostas abaixo sobre as máquinas de costura e a seguir assinale a alternativa correta, respectivamente:

I- Geralmente a estrutura da máquina de costura é composta por: braço, corpo, cabeça e base.

II- As máquinas de costura podem ser de controle manual, semi-automáticas ou automáticas.

III- As máquinas de costura classificadas como especial quanto a sua função, fazem, dentre outras operações, caseados, costura reta, zigzague e pregam botões.

IV- De acordo com o tipo de base as máquinas de costura classificadas como base plana, normalmente, apresentam a superfície da base acima da superfície da mesa.

A) Apenas II, III e IV;

B) Apenas II e III;

C) Apenas I e II;

D) Todas as alternativas estão corretas.

7. Na atividade de corte e costura, o espaço acrescentado em volta do molde, posteriormente utilizado para a união de duas ou mais partes de tecido, e que varia de acordo com o tecido e bitolas das máquinas, é chamado de:

A) Margem de costura.

B) Quadricomia.

C) Cava.

D) Acabamento.

8. A Associação Brasileira de Normas Técnicas define que uma "ficha técnica tem por objetivo definir tecnicamente o modelo, ou seja, o produto, para os departamentos de engenharia de produção, custo, PCP (planejamento e controle de produção) e para as linhas de produção". Sobre a ficha técnica, é correto afirmar que:

A) Possui uma estrutura padrão e universalizada, facilitando a comparação entre fichas técnicas de diferentes empresas;

B) É uma ferramenta de comunicação entre os clientes finais e as áreas criativas das empresas de vestuário;

C) Fornece informações que são utilizadas pelo setor de vendas para calcular o faturamento esperado;

D) Poderá minimizar problemas que venham a surgir dentro da sequência produtiva de produtos de moda, como casos de

referências de produtos trocadas, compra excedente ou insuficiente de insumos e materiais etc.

9. Dentre os muitos tipos de roupas encontra-se a calça básica feminina. Listados abaixo estão partes dessa peça de roupa, exceto:

A) Bolso de fole;

B) Bolso relógio;

C) Vista larga;

D) Vista estreita.

10. Em uma confecção, ao se montar uma peça, há necessidade de uma sequência operacional para otimizar a produção. Tendo como modelo uma calça jeans com cinco bolsos, as operações de costura correspondem à seguinte ordem:

A) Braguilha, bainha, bolsos, laterais, entrepernas, gancho.

B) Cós, gancho, entrepernas, braguilha, bolsos, laterais.

C) Bolsos, braguilha, laterais, gancho, entrepernas, cós.

D) Gancho, laterais, entrepernas, cós, braguilha, bolsos.

GABARITO DA SEÇÃO

1 A 2 D 3 B 4 B 5 A

6 C 7 A 8 D 9 B 10 C